

Система сертификации ГОСТ Р
Испытательная лаборатория «СТАРТ»
ООО «Старт»

Тверская область, Конаковский район, п.Редкино, ул. Промышленная, д. 5
тел.: (496) 577-59-66 e-mail: il_start@mail.ru

Аттестат аккредитации № РОСС RU.0001.21AB03

УТВЕРЖДАЮ

Руководитель ИЛ «СТАРТ»

Михайличенко В.А.

« 21 » января 2009 г.



ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ

№ 319-2-01/09 от 21.01.2009 г.

Наименований объекта сертификации:

Уплотняющие профили для оконных систем из EPDM резины

Предприятие – изготовитель: ф. «STOMIL SANOK», Польша

Заказчик испытаний: ОС «Стратег» ООО ПКФ «Стройсистема СТ», Россия

Основание для проведения испытаний:

заявка на проведение испытаний от 15.01.2009 г

Дата получения образцов: 15.01.2009 г

Дата проведения испытаний: 16.01.2009 г - 21.01.2009 г.

Сведения об акте отбора: 15.01.2009 г

Перепечатка протокола без разрешения испытательной лаборатории не допускается.
Воспроизведение данного протокола об испытании разрешается только в форме полного фотографического факсимиле.

Протокол испытаний распространяется только на образцы, подвергнутые испытаниям.

Перечень аттестованного испытательного оборудования:

металлическая линейка, штангенциркуль, универсальная испытательная машина марки ДИ-1, климатическая камера (аттестаты поверки от 20.04.08)

Обозначение нормативной документации на продукцию:

Техническая спецификация

Обозначение нормативной документации на методы испытаний:

Техническая спецификация

Характеристика и обозначение образца:

Уплотняющие профили для оконных систем из EPDM резины: основой ленты является вспененная резина на базе каучука ЕПДМ, липкий слой защищен силиконизированной резиной

Регистрационный № образца: 319a-2-01/09 – 319f-2-01/09

Климатические условия проведения испытаний:

Относительная влажность воздуха – 65%

Температура воздуха – 22°С

Представленный образец является типовым представителем, в достаточной мере характеризующим физико-механические (прочностные) показатели данного уплотняющего профиля.

Результаты испытаний уплотняющего профиля приведены в таблице:

Таблица

Показатель	Норма по технической спецификации	Полученное значение при испытаниях	Вывод о соответствии
Лента в целом			
Отклонение при сжатии 25 %	36-53 кН/м ²	41 кН/м ²	соответствует
Отклонение при сжатии отличное от изначального при нагревании в печи до 70 °С в течении 7 дней	± 30 %	± 23 %	соответствует
Водопоглощение, масса	не более 5 %	менее 5 %	соответствует
Остаточная деформация	не более 25 %	менее 18 %	соответствует
Клеевой слой			
Толщина (без защитной ленты)	0,14 мм	0,15	соответствует
Прочность адгезии	не менее 25 Н / 25 мм	более 25 Н / 25 мм	соответствует
Динамическое сопротивление сдвигу, внутреннее	не менее 30 Н / 5 см	более 30 Н / 5 см	соответствует
Прочность на растяжение	не менее 900 Н / см	более 900 Н / см	соответствует
Интервал температуры	от -30 до +80 °С	сохраняет свои свойства и размеры	соответствует

Испытания провел:

Т.А. Морозова